

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Фланцы стальные плоские приварные
Фланцы стальные приварные встык
ГОСТ 33259-2015

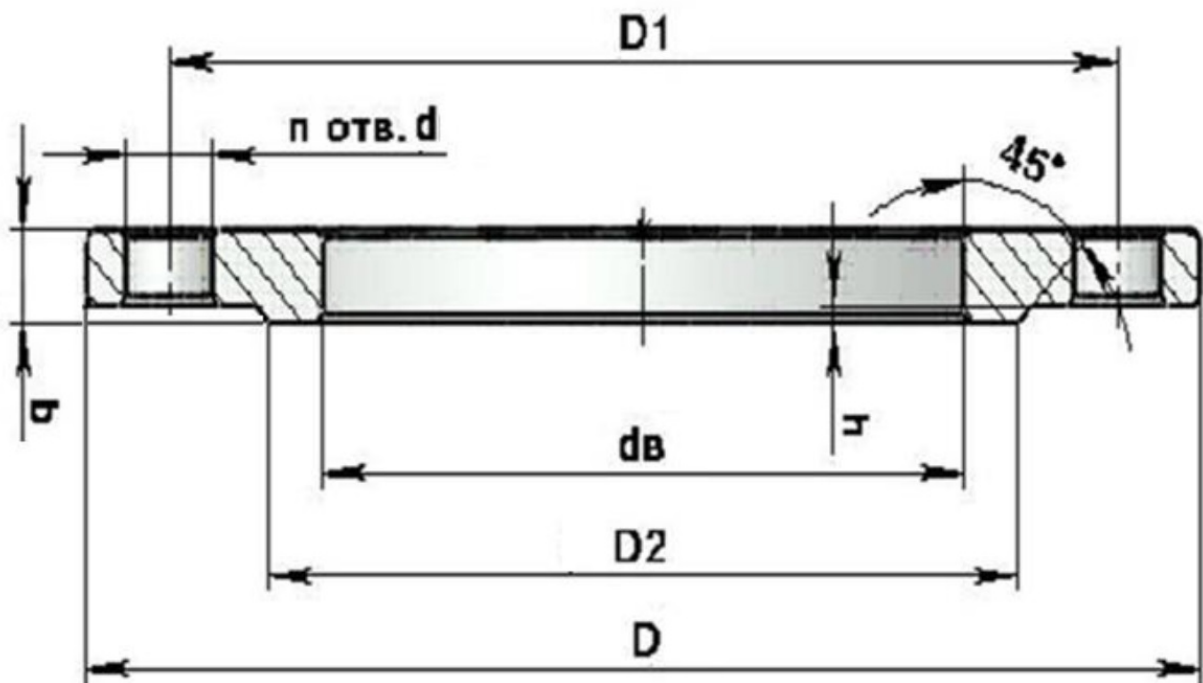
I. Назначение изделия.

Фланцы применяются для подсоединения изделий арматуры к трубопроводам, соединения отдельных участков трубопроводов между собой и для присоединения трубопроводов к различному оборудованию.

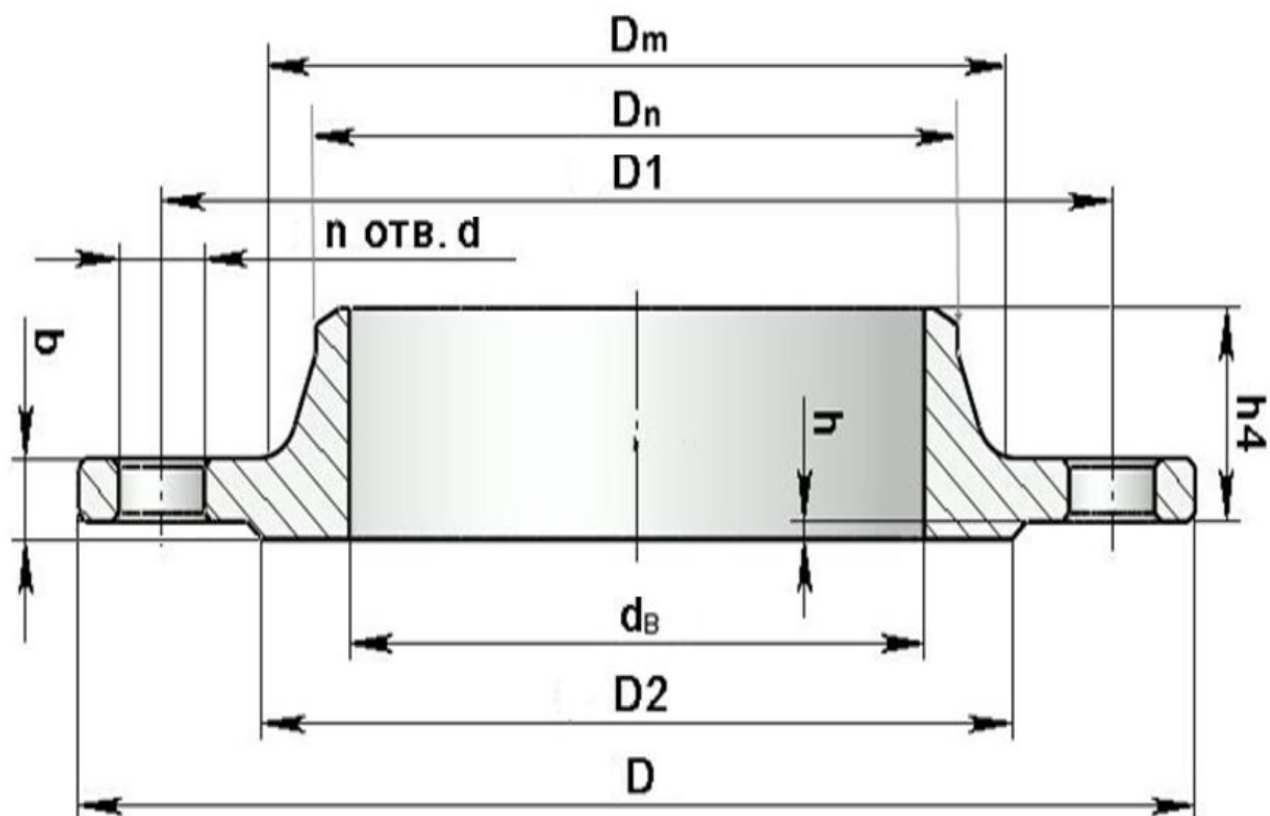
Главное требование к соединению труб — герметичность: этот критерий как раз обеспечивает фланец. Он надежно стягивает детали, наделяет соединение надежностью, прочностью, возможностью использования в широком температурном диапазоне. Вели осуществляют своевременное техническое обслуживание, фланцевое соединение прослужит долгие годы. Данный вид детали изготавливается согласно ГОСТ 33259-2015.

II. Технические характеристики.

1. Номинальное давление PN: 10 кгс/см² (1,0 МПа) и 16 кгс/см² (1.6 МПа).
2. Материал: сталь 20.
3. Метод изготовления: штамповка.
4. Соответствие нормативному документу: ГОСТ 33259-2015.



DN	D	D1	D2	dB	b	h	d отв.	n
PN = 1.0 МПа (10 кгс/см ²)								
20	105	75	58	26	14	2	14	4
25	115	85	68	33	14	2	14	4
32	135	100	78	39	16	2	18	4
40	145	110	88	46	18	3	18	4
50	160	125	102	59	18	3	18	4
65	180	145	122	78	20	3	18	4
80	195	160	133	91	20	3	18	4
100	215	180	158	110	22	3	18	8
125	245	210	184	135	24	3	18	8
150	280	240	212	161	24	3	22	8
200	335	295	268	222	24	3	22	8
250	390	350	320	273	26	3	22	12
300	440	400	370	325	28	4	22	12
350	500	460	430	377	28	4	22	16
400	565	515	482	426	26	4	26	16
PN = 1.6 МПа (16 кгс/см ²)								
20	105	75	58	26	16	2	14	4
25	115	85	68	33	18	2	14	4
32	135	100	78	39	18	2	18	4
40	145	110	88	46	20	3	18	4
50	160	125	102	59	22	3	18	4
65	180	145	122	78	24	3	18	4
80	195	160	133	91	24	3	18	4
100	215	180	158	110	26	3	18	8
125	245	210	184	135	28	3	18	8
150	280	240	212	161	28	3	22	8
200	335	295	268	222	30	3	22	12
250	405	355	320	273	31	3	26	12
300	460	410	370	325	32	4	26	12
350	520	470	430	377	34	4	26	16
400	580	525	482	426	38	4	30	16



DN	D	D1	D2	Dm	Dn	dВ	b	h	h4	d отв.	n
PN = 1.6 МПа (16 кгс/см ²)											
20	105	75	58	38	26	18	14	2	36	14	4
25	115	85	68	45	33	25	14	2	38	14	4
32	135	100	78	55	39	31	15	2	40	18	4
40	145	110	88	64	46	38	16	3	42	18	4
50	160	125	102	76	58	49	16	3	45	18	4
65	180	145	122	94	77	66	18	3	47	18	4
80	195	160	133	110	90	78	20	3	50	18	4
100	215	180	158	130	110	96	20	3	50	18	8
125	245	210	184	156	135	121	22	3	57	18	8
150	280	240	212	180	161	146	22	3	57	22	8
200	335	295	268	240	222	202	24	3	58	22	12
250	405	355	320	292	278	254	26	3	65	26	12
300	460	410	370	346	330	303	28	4	66	26	12

III Конструкция и принцип действия.

Фланцевое соединение стальных труб является очень распространенным методом. Фланец может иметь форму квадрата или круга. На нем равномерно расположены отверстия для шпилек и болтов. Такие детали применяют для создания высокопрочного и герметичного стыка узла на продолжительном участке трубопровода. Фланцевые стыки стали самыми популярными видами разъемных стальных соединительных в химической, промышленной области и ЖКХ. Этому способствовали: герметичность, простота конструкции, легкость производства и монтажных работ. При этом соединение является разборным. А это означает, что после снятия можно проводить все нужные ремонтные работы и повторно применять участок магистрали. Фланцевые соединения для стальных труб подбирают, исходя из предназначения сети, при этом берут в работу различные типы фланцев, которые произведены из разных материалов.

IV Данные об испытании.

Виды и объем контроля и испытаний проводится в соответствии с конструкторской и нормативной документацией. При визуальном и измерительном контроле проверяется соответствие фланцев КД, настоящему стандарту в части размеров (габаритные, присоединительные, толщина фланца и размеры под приварку), взаимного расположения поверхностей, шероховатости, маркировки.